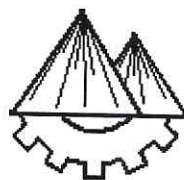


Общество с ограниченной ответственностью
«Кузнецкий экспериментальный механический завод»

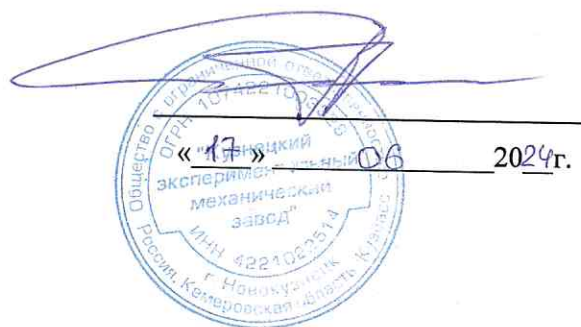
МОБИЛЬНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ОБОГАЩЕНИЯ УГЛЯ
ОБОСНОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Новокузнецк



Общество с ограниченной ответственностью
«Кузнецкий экспериментальный механический завод»

УТВЕРЖДАЮ



МОБИЛЬНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ОБОГАЩЕНИЯ УГЛЯ
ОБОСНОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Новокузнецк

Содержание

Введение	3
1. Основные параметры и характеристики изделия	4
1.1 Назначение	4
1.2 Основные параметры и характеристики (свойства)	4
2. Общие принципы обеспечения безопасности изделия	6
3. Требования к надежности	10
4. Требования к обслуживающему персоналу	12
5. Требования к безопасности при вводе в эксплуатацию установок	14
6. Требования к управлению безопасностью при эксплуатации установок	16
7. Требования к управлению качеством для обеспечения безопасности при эксплуатации изделия	19
8. Требования к управлению охраны окружающей среды при вводе в эксплуатацию, эксплуатации и утилизации изделия	20
9. Требования к сбору и анализу информации по безопасности при вводе в эксплуатацию, эксплуатации и утилизации изделия	21
10. Требования безопасности при утилизации изделия	22
Приложение А	23

Введение

Настоящее обоснование безопасности (далее по тексту - ОБ) распространяется на мобильную установку для обогащения угля (далее по тексту – МОУ-1).

Изготовитель ООО «КЭМЗ», Россия, 654079, Кемеровская область - Кузбасс, г. Новокузнецк, ул. Воробьёва (Куйбышевский р-н), 1А. Тел. (3843) 72-23-43, (3843) 72-23-73, e-mail: gsho3843@mail.ru.

Обоснование безопасности разработано в соответствии с требованиями ГОСТ Р 54122.

Ответственность за обеспечение мер безопасности возлагается на собственника МОУ-1.

Обоснование безопасности содержит сведения об анализе риска, а также сведения из конструкторской, в т.ч. эксплуатационной, технологической документации о минимально необходимых мерах по обеспечению безопасности, сопровождающих оборудование на всех стадиях жизненного цикла, носящий декларативный характер, без документального подтверждения обоснования их выполнения, принципе действия, характеристиках выше указанного оборудования, его составных частях и указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации, а именно: использования по назначению, технического обслуживания, текущего ремонта, хранения и транспортирования, а также оценок технического состояния при определении необходимости ремонта, а также сведения по утилизации.

1. Основные параметры и характеристики изделия

1.1 Назначение

Мобильная установка для обогащения угля производительностью 100 т/ч, заводской номер _____, представляет собой передвижной комплекс оборудования для обогащения угля, с получением конечных продуктов – концентрата и отходов.

1.2 Основные параметры и характеристики (свойства)

1.2.1. Климатическое исполнение – УХЛ, категория размещения 1 по ГОСТ 15150.

Исполнение электрооборудование-общепромышленное.

Период работы мобильной установки для обогащения угля – сезонный. Период начала и окончания работы МОУ-1 определяется не ранее и не позднее дня, следующего за днем окончания пятидневного периода, в течении которого среднесуточная температура наружного воздуха не ниже + 10°C.

1.2.2 Основные технические характеристики мобильной установки для обогащения угля представлены в таблице 1.

Таблица 1. Технические характеристики мобильной установки для обогащения угля

Модификация	МОУ-1
Заводской номер	
Производительность, т/ч	100
Потребляемая мощность, кВт	341,5
Расход добавочной воды, м ³ /ч	10-20*
Расход магнетита, т/сезон	405*
Расход флокулянтов, т/сезон	25*
Исходный материал	Рядовой уголь
Крупность исходного материала, мм	0-50
Влажность исходного материала, % не более	8
Количество выделяемых продуктов	3
Крупность выделяемых продуктов, мм	
концентрат	0,5-50
отходы	1-50
кек	0-0,5
Влажность выделяемых продуктов, %	
концентрат	7-10
отходы	8-14
кек	25-28

*-может изменяться в зависимости от качества исходного сырья

1.2.3 Основные технические характеристики, а также габаритно-установочные и присоединительные размеры комплектующего оборудования МОУ-1 приведены в технических паспортах и чертежах производителей на конкретное оборудование.

1.2.4 Назначенный срок эксплуатации МОУ-1 – 15 лет при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа, установленных технической и эксплуатационной документацией.

2. Общие принципы обеспечения безопасности изделия

2.1. Мобильная установка для обогащения угля должна быть безопасной при эксплуатации, ремонте, транспортировке и хранении.

Проектирование и производство осуществляется в соответствии с требованиями конструкторской документации техническими условиями, рабочим чертежам и комплекту конструкторской документации, утверждённой в установленном порядке.

2.2. Требования безопасности при проектировании.

МОУ-1 соответствует требованиям действующих стандартов безопасности.

Конструктивные характеристики, рабочие параметры продукции соответствуют требованиям конструкторской документации, и техническим условиям.

На стадии проектирования идентифицированы возможные виды опасности на стадиях жизненного цикла, а также проведены исследования с целью определения показателей риска.

Для идентифицированных видов опасностей при проектировании проводилась оценка риска.

а) Реализация принципов пассивной безопасности.

При проектировании учтены меры пассивной безопасности. Пассивная безопасность предусматривает опасные ситуации для персонала, и ограничивает их возникновение. Для устранения недопустимого риска в конструкцию внесены системы защиты (системы пассивной безопасности), средства контроля.

б) Реализация экологической безопасности.

МОУ-1 не представляет экологической опасности на всех стадиях жизненного цикла при соблюдении всех мер и требований безопасности.

МОУ-1 не оказывает на окружающую среду и на здоровье обслуживающего персонала вредного влияния при использовании, техническом обслуживании и утилизации.

в) Анализ возможных прогнозируемых рисков.

Анализ возможных рисков приведен в пункте 5 настоящего ОБ.

При соблюдении установленных правил безопасности, норм проектирования и соблюдении санитарных правил, при выполнении норм технического обслуживания, риск сохраняется только в виде остаточного.

Для устранения и снижения возникновения рисков необходимо проводить плановое и внеплановое техническое обслуживание, и выполнять рекомендации по обслуживанию в соответствии с руководством по эксплуатации.

г) Учет недопустимого риска эксплуатации.

Риски, превышающие уровни допустимого при использовании МОУ-1 по назначению, а также с соблюдением требований руководящих документов, техники безопасности отсутствуют.

д) Реализация принципов эргономичности.

Для обеспечения безопасности при разработке оборудования учитывались антропометрические, психофизические и психологические свойства человека.

Наружные поверхности МОУ-1 и входящего в его состав оборудования не имеют дефектов.

Конструкция оборудования и изделия в целом обеспечивает удобство технического обслуживания и ремонта.

е) Учет ограничений, накладываемых на действия персонала при использовании средств индивидуальной защиты.

При проектировании и производстве учитываются ограничения, накладываемые на действия обслуживающего персонала при использовании средств индивидуальной защиты. СИЗ, обеспечивая защиту, в то же время оказывают на его организм определенное отрицательное воздействие: ограничение подвижности и др.

Это может затруднить выполнение поставленных задач по ликвидации последствий чрезвычайной ситуации. Поэтому необходимо соблюдать допустимое время пребывания в различных средствах индивидуальной защиты.

ж) Реализация принципов использования сырья, материалов и веществ.

Материалы, применяемые для изготовления, соответствуют условиям эксплуатации, температурным пределам применения, обеспечивают надежную работу в течение срока службы, являются безопасными.

Материалы, применяемые для изготовления и комплектующие, перед запуском в производство подвергаются входному контролю на соответствие фактических данных сведениям, указанным в сертификатах качества по химическому составу и механическим свойствам. Материалы не оказывают опасного и вредного воздействия на организм человека.

з) Реализация принципов ограничения вмешательства персонала в работу оборудования.

Рабочие режимы ограничены предельно-допустимыми значениями основных рабочих параметров, при достижении которых дальнейшая работа оборудования невозможна.

Предусмотренные ограничения для рабочих режимов с участием обслуживающего персонала позволяют осуществлять безопасное обслуживание МОУ-1.

и) Реализация принципов обеспечения необходимого и достаточного уровня надежности.

Надёжность – способность оборудования безотказно выполнять заданную функцию при определённых условиях и в заданный период времени.

Уровень надёжности МОУ-1 установлен требованиями проектно-конструкторской документации.

При использовании оборудования по назначению в части технологических параметров достигается реализация принципов надежности.

2.3. Основные требования безопасности конструкции МОУ-1 и входящих в его состав элементов обеспечены при проектировании.

2.3.1 Руководство по эксплуатации входит в комплект эксплуатационных документов.

Руководство по эксплуатации содержит:

- правила безопасности;
- указания по наладке или регулировке, техническому обслуживанию и ремонту;
- указания по использованию и меры по обеспечению безопасности, которые необходимо соблюдать при эксплуатации;
- указания по выводу из эксплуатации и утилизации.

2.3.2 МОУ-1 в целом и его составные части технически пригодны для ремонта, конструкция обеспечивает свободный доступ к зонам технического обслуживания и ремонта.

2.3.3 Система управления обеспечивает безопасную работу МОУ-1, при соблюдении требований техники безопасности и руководство по эксплуатации.

Система управления обеспечивает безопасность эксплуатации во всех предусмотренных режимах работы и при всех внешних воздействиях, предусмотренных условиями эксплуатации.

2.3.4 Конструкция МОУ-1 обеспечивает надежность и безопасность эксплуатации на расчетных параметрах в течение всего срока службы, является технологичной, надежной, предусматривает возможность осмотра, ремонта, а также проведения всех контрольных и технологических операций, предусмотренных технической документацией.

2.3.5 Сварные соединения должны соответствовать требованиям конструкторской документации. Сварка элементов оборудования предусмотрена аттестованными сварщиками. К производству сварочных работ допускаются сварщики, аттестованные в соответствии с Правилами аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства. Сварочные материалы выбираются в соответствии с условиями применения с учетом требований конструкторской документации.

Расположение сварных швов обеспечивает возможность их визуального осмотра и контроля качества неразрушающими методами, а также устранения в них дефектов.

2.3.6 При изготовлении МОУ-1 применяется система контроля качества (входной, операционный, и приемочный контроль), обеспечивающая выполнение работы в соответствии с требованиями нормативных документов.

2.3.7 При эксплуатации МОУ-1 исключены режимы и нагрузки способные вызвать разрушение конструкции.

2.3.8 Конструкция оборудования исключает самопроизвольное ослабление или разъединение креплений сборочных единиц и деталей.

2.3.9 Техническое обслуживание оборудования не несет опасности для обслуживающего персонала в заданных условиях эксплуатации и при соблюдении правил технического обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

2.3.10 Установленные при проектировании оборудования показатели надежности позволяют сохранять параметры и характеристики оборудования, его узлов, частей в течение назначенного срока службы, эксплуатации.

2.4. Выполнение требований охраны труда должно обеспечиваться соблюдением соответствующих утвержденных инструкций и правил по технике безопасности при осуществлении работ. Персонал должен руководствоваться инструкцией по охране труда, а также требованиями руководства по эксплуатации.

Все работающие должны пройти обучение безопасности труда.

2.5. Производственный персонал должен применять средства индивидуальной защиты.

2.6. Уровень шума.

Шум на рабочих местах и в зоне обслуживания оборудования не должен превышать значений, установленных ГОСТ 12.1.003.

Уровень шума, измеренный на рабочих режимах оборудования, не превышает допустимых норм.

2.7. Обеспечение безопасности при транспортировке.

2.7.1 Транспортирование осуществляется тралами в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта, а также с учетом требований по транспортировке согласно руководству по эксплуатации.

2.8. Опасности, которые не предотвращаются мерами безопасности, могут быть вызваны только неправильным использованием МОУ-1 в части технологических параметров и назначения.

3. Требования к надежности

3.1. Назначенный срок эксплуатации МОУ-1 – 15 лет при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа, установленных технической и эксплуатационной документацией.

Сведения о выполняемых ремонтных работах фиксируются и оформляются в виде актов.

После признания МОУ-1 недействительной к дальнейшей эксплуатации она должна быть подвергнута утилизации.

3.2. Главным критерием при оценке надежности изделия является отказ, т.е. событие, заключающееся в нарушении работоспособности изделия.

Критериями отказа являются:

- прекращение выполнения изделием заданных функций (отказ функционирования);
- снижение качества функционирования по одному или нескольким параметрам изделия, выходящим за пределы допускаемого уровня;
- внешние проявления, связанные с наступлением или предпосылками наступления неработоспособного состояния (разрушение деталей конструкции и др.);
- механический износ ответственных деталей (узлов);
- повышение установленного уровня текущих затрат на техническое обслуживание и ремонт или другие признаки, определяющие экономическую нецелесообразность дальнейшей эксплуатации;

3.3. Показатели надежности обеспечиваются:

- правильным подбором материалов и комплектующих;
- проведением испытаний/тестирований;
- стабильным технологическим процессом изготовления, обеспечивающим требуемые показатели надежности;
- соблюдением требований техники безопасности;
- соблюдением требований Руководства по эксплуатации.

3.4. МОУ-1 в течение всего срока их использования подлежит техническому обслуживанию.

Необходимо проводить плановые периодические проверки в соответствии с регламентами, указанными в руководстве по эксплуатации.

При техническом обслуживании устраняются выявленные в процессе обслуживания мелкие неисправности.

Техническое обслуживание должно включать в себя следующие виды работ: смазочные, регулировочные, очистительные, контрольно-диагностические, проверка всех крепежей на износ и др.

Необходимо применять расходные материалы, рекомендуемые изготовителем.

Перечень таких материалов указан в эксплуатационной документации.

Необходимо применение только поверенных средств измерений и аттестованного испытательного оборудования.

Общие правила, которыми следует руководствоваться при техническом обслуживании МОУ-1 изложены в руководстве по эксплуатации.

Действия по техобслуживанию должны выполняться уполномоченным персоналом.

Возможные неисправности различных устройств МОУ-1, причины их возникновения, а также указания по их устранению приведены в соответствующих разделах эксплуатационной документации.

Чтобы гарантировать безопасность персонала и поддерживать хорошее состояние рекомендуется выполнять тщательный визуальный осмотр МОУ-1 в соответствии с установленными регламентами.

4. Требования к обслуживающему персоналу

4.1. К проведению монтажа, наладки, эксплуатации допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское обследование, имеющие специальную подготовку, в том числе по промышленной безопасности, аттестованные и получившие удостоверение на право проведения работ, а также прошедшие курс теоретического и практического обучения по: устройству и правилам эксплуатации рассматриваемого в данном ОБ оборудования; инструктаж по технике безопасности при работе с МОУ-1 и составными частями, а также правилам безопасного труда.

Персонал должен подбираться в соответствии с требованиями руководящих документов (РД), применяемых при эксплуатации объекта, на котором используется МОУ-1.

Право на эксплуатацию имеют только лица, пригодные для этого:

- физически, умственно и по профессии;
- лица, находящиеся под влиянием алкоголя или наркотиков, не имеют право использовать, эксплуатировать МОУ-1.

4.2. Персонал, допущенный к обслуживанию МОУ-1, должен знать:

- а) устройство и принцип действия оборудования;
- б) места установки контрольно-измерительных приборов;
- в) инструкцию по обслуживанию оборудования МОУ-1;
- г) мероприятия по предупреждению аварий и меры по устранению возникших неполадок.

Персонал, обслуживающий МОУ-1, должен:

- проходить повторный и внеплановый инструктаж;
- выполнять только ту работу, которая входит в обязанности;
- иметь соответствующую квалификацию;
- знать и соблюдать правила техники безопасности;
- работать в соответствии с руководством по эксплуатации.

4.3. Подготовка и аттестация специалистов в области промышленной безопасности проводится в объеме, соответствующем их должностным обязанностям.

4.4. Первичная аттестация специалистов проводится не позднее одного месяца с момента назначения на должность, перевода на другую работу, трудоустройства в организацию, поднадзорную Ростехнадзору.

4.5. Специалисты, привлекаемые к работам по диагностике состояния установок, должны пройти проверку знаний и получить право на ведение таких работ.

4.6. Работники должны владеть приемами оказания доврачебной помощи пострадавшим при несчастных случаях на производственных площадях.

4.7. Организация обучения персонала правилам безопасности труда.

4.8. Технический персонал, выполняющий монтаж, эксплуатацию, планово-предупредительный ремонт, а также демонтаж оборудования комплектуется из инженеров, техников и квалифицированных ремонтных рабочих. Инженерно-технический персонал и рабочие,

выполняющие ремонтные работы, должны проходить периодическую проверку знаний по соответствующему комплексу специальных работ:

- по организации планово-предупредительного ремонта;
- по выявлению и способам устранения отказов оборудования;
- по допускам на износ деталей и механизмов;
- по технике измерения износа деталей и механизмов;
- по технике измерения износа деталей, проверке оборудования на точность;
- по технике контроля и испытаний при наладке оборудования после ремонта.

4.9. Монтаж должен осуществляться согласно рекомендациям, указанным в руководстве по эксплуатации.

Обслуживающий персонал должен работать в СИЗ.

5. Требования к безопасности при вводе в эксплуатацию установок

5.1. К проведению монтажных и пусковых работ допускается персонал, изучивший инструкцию по монтажу и действующие инструкции по безопасному ведению работ. Обучение и проверку знаний персонала производят до начала работ с оформлением допуска к работам в установленном порядке.

Необходимо обеспечить неукоснительное соблюдение всех мер безопасности, предусмотренных для ввода в эксплуатацию и пуска МОУ-1, и наличие всех средств индивидуальной защиты обслуживающего персонала.

Необходимо контролировать наличие, содержание маркировки на МОУ-1 и входящего в его состав оборудования, а также монтажной и транспортной маркировки. На каждое грузовое место должна быть нанесена транспортная маркировка.

Эксплуатировать МОУ-1 можно только после выполнения всех работ по осмотру, проверке комплектности.

5.2. Операторы должны тщательно изучить инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию каждого вида оборудования и каждого компонента.

5.3. Монтаж и наладка оборудования осуществляется в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации и фирменной документации, а также в соответствии с требованиями инструкции по монтажу.

При монтаже должна применяться система контроля качества (входной, операционный и приемочный), обеспечивающая выполнения работ в соответствии с требованиями нормативно технической документации.

Для проверки соответствия МОУ-1 на соответствие требованиям технических требований должны проводиться следующие виды испытаний:

- приемо-сдаточные;
- периодические;
- типовые.

Персонал должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты с учетом воздействующих на них опасных и вредных производственных факторов в соответствии с отраслевыми нормами. Все средства индивидуальной защиты, применяемые работающими при перемещении грузов, должны подвергаться периодическим контрольным осмотрам и испытаниям в порядке и в сроки, установленные нормативно-технической документацией на эти средства.

Перемещения осуществлять в присутствии лица ответственного за технику безопасности на предприятии. Персонал, допущенный к монтажным работам, должен владеть следующими знаниями:

- определение массы и центра тяжести перемещаемых грузов;

- правила строповки, подъема и перемещения простых тяжелых грузов и грузов средней сложности;
- наиболее удобные места строповки грузов;
- сроки эксплуатации стропов, их грузоподъемность, методы и сроки испытания;
- способы сращивания и связывания стропов;
- принцип работы грузозахватных приспособлений.

Возможность приварки к частям оборудования каких-либо элементов, не предусмотренных проектом, не допускается.

6. Требования к управлению безопасностью при эксплуатации установок

6.1. Обслуживающий персонал.

Требования к обслуживающему персоналу МОУ-1 изложены в п. 4 настоящего ОБ.

6.1.1. Обучение персонала должно производиться по действующему положению в порядке проведения инструктажа и обучения по правилам охраны труда, а также по программе пожарно-технического минимума, разработанной применительно к специфике производства.

6.1.2. Персонал, обслуживающий МОУ-1, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности. Проведение инструктажа регистрируется в журнале и карточках учета инструктажа.

6.1.3. Руководитель работ (или по его поручению другой работник) подробно знакомит инструктируемого с правилами ведения работ и мерами безопасности в производственном процессе, правилами обслуживания, содержания и ремонта оборудования, аппаратуры, инструмента.

6.1.4. Контроль за проведение инструктажа и обучение по охране труда должны осуществлять отделы охраны труда и техники безопасности или лица, на которых возложены приказом администрации предприятия обязанности инженера по технике безопасности, или на лиц, ответственных за технику безопасности.

6.2. Основными задачами административно-производственного контроля являются:

- обеспечение соблюдения требований норм и правил охраны труда и промышленной безопасности;
- анализ состояния охраны труда и промышленной безопасности, в том числе организацией проведения контрольных целевых проверок и соответствующих экспертиз;
- разработка мер, направленных на улучшение состояния охраны труда и промышленной безопасности и предотвращения ущерба окружающей среде;
- контроль за соблюдением требований охраны труда и промышленной безопасности, федеральных законов и иных нормативных и правовых актов;
- координация работ, направленных на предупреждение аварий на опасных производственных объектах и обеспечение готовности к локализации аварий и ликвидации их последствий;
- контроль за своевременным проведением необходимых испытаний и технических освидетельствовании технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах, ремонтом и поверкой контрольных средств измерений;
- контроль за соблюдением технологической дисциплины.

Для исключения несанкционированных действий персонала и обеспечения безопасной эксплуатации руководство предприятия должно обеспечить содержание его в исправном состоянии и создать безопасные условия эксплуатации путем организации надлежащего обслуживания.

В этих целях эксплуатирующая организация обязана:

- назначить ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию установок из числа инженерно-технических работников, прошедших проверку знаний в установленном порядке;
- обеспечить инженерно-технических работников правилами и руководящими указаниями по безопасной эксплуатации установок (информационными письмами, инструкциями и др.), а персонал производственными инструкциями;
- разработать и утвердить инструкцию по режиму работы МОУ-1 и безопасному обслуживанию для персонала. Инструкция должна находиться в доступном для персонала месте;
- обеспечить порядок и периодическую проверку знаний руководящими работниками и специалистами правил, норм и инструкций по технике безопасности;
- обеспечить периодическую проверку знаний персоналом производственных инструкций по режиму работы и безопасному обслуживанию оборудования;
- обучить работников информацией по действиям в случае возникновения аварийной ситуации.

6.2.1. Пожарная и взрывобезопасность

При монтаже, пуске, наладке, эксплуатации и демонтаже МОУ-1 необходимо соблюдать требования пожарной безопасности.

6.2.2. Физическая защита.

При монтаже, наладке, эксплуатации и демонтаже установок необходимо соблюдать требования безопасности.

6.2.3. Инструкции по эксплуатации МОУ-1, техники безопасности и противопожарной профилактики должны быть доступны для персонала. Пуск в работу МОУ-1 с неполадками не допускается.

6.3. Руководство по управлению авариями.

Подробные описания возможных неисправностей всех составляющих частей МОУ-1 и методов их устранения приведены в эксплуатационной документации.

6.4. Техническое обслуживание и ремонт.

Необходимо проводить периодический осмотр МОУ-1 в соответствии с регламентами руководства по эксплуатации.

Техническое обслуживание должно производиться в соответствии с требованиями РЭ.

Проведение ремонта должно осуществляться в соответствии с требованиями инструкций о порядке безопасного проведения ремонтных работ.

Техническое обслуживание должно производиться квалифицированным технологическим персоналом.

Перечень и объем работ технического обслуживания и указания по его выполнению должны быть отражены в должностных инструкциях обслуживающего персонала.

Работы по периодическому техническому обслуживанию должны выполняться на основании графика планово-предупредительных ремонтов.

После окончания технических работ, составляют акт, в котором указывается состояние МОУ-1 и комплектность. Акт подписывает механик или другой работник ответственный за проведение технических работ и утверждает главный инженер.

7. Требования к управлению качеством для обеспечения безопасности при эксплуатации изделия

7.1. Организационная деятельность по обеспечению качества.

Эксплуатация МОУ-1 производится в строгом соответствии с требованиями нормативно-технической и эксплуатационной документации предприятия-изготовителя, а также норм и правил промышленной безопасности.

7.2. Подготовка персонала и его квалификация.

В соответствии с п. 4 настоящего ОБ.

7.3. Управление документацией.

Эксплуатация оборудования производится в строгом соответствии с требованиями нормативно-технической и эксплуатационной документации предприятия-изготовителя, а также норм и правил норм и правил промышленной безопасности.

7.4. Контроль производственной деятельности.

Производит надзорный орган предприятия, эксплуатирующего МОУ-1, а также, при необходимости, Ростехнадзор и предприятие-изготовитель.

7.5. Инспекционный контроль и испытания.

Производит надзорный орган эксплуатирующего предприятия, а также, при необходимости, Ростехнадзор и предприятие-изготовитель в соответствии требованиями программ (методик), утвержденных в уставном порядке.

7.6. Обеспечение надежности.

Согласно п. 3 настоящего ОБ.

7.7. Контроль несоответствия установленным требованиям и корректирующие меры.

Согласно п.6 настоящего ОБ.

7.8. Документация по обеспечению качества.

Эксплуатация МОУ-1 производится в строгом соответствии с требованиями нормативно-технической и эксплуатационной документации предприятия-изготовителя, а также норм и правил промышленной безопасности.

7.9. Проверки.

Согласно п. 7 настоящего ОБ, и требованиям руководства по эксплуатации.

8. Требования к управлению охраны окружающей среды при вводе в эксплуатацию, эксплуатации и утилизации изделия

8.1. Персонал, обслуживающий МОУ-1, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с инструкцией по монтажу, руководством по эксплуатации и паспортом, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

8.2. Рассматриваемые режимы функционирования МОУ-1 рассмотрены в руководстве по эксплуатации.

8.3. Расчет потенциальных экологических последствий при отступлении от стандартных процедур (ввода в эксплуатацию, эксплуатации, утилизации) производится согласно закону РФ «Об экологической экспертизе».

8.4. Определение экологической безопасности МОУ-1 производится согласно закону РФ «Об экологической экспертизе».

8.5. Определение необходимости дополнительного обучения персонала, относительно ответственности по обеспечению экологической безопасности, производится согласно закону РФ «Об экологической экспертизе».

8.6. Учет экологического воздействия МОУ-1 производится согласно закону РФ «Об экологической экспертизе» и нормативно-технической документации завода-изготовителя.

8.7. При окончании срока службы (эксплуатации) изделия требующие разборки разобрать, рассортировать детали по маркам материалов.

Металлические части сдаются в приемные пункты сбора и переработки металлов в установленном порядке.

9. Требования к сбору и анализу информации по безопасности при вводе в эксплуатацию, эксплуатации и утилизации изделия

9.1. Устранение системных ошибок, сбор статистических данных по случаям причинения вреда, описание действий в случае причинения вреда производятся в соответствии с техническим регламентом о безопасности машин и оборудования.

Результаты сбора и анализа информации по безопасности регистрируются в журнале технической эксплуатации и, в дальнейшем, оформляются в виде протоколов, подписанных ответственными лицами с указанием фамилий, должностей и представляемых ими организаций. Проверка состояния эксплуатационной документации:

- наличие и ведение журнала инструктажа по технике безопасности;
- наличие у персонала медицинского допуска к работам и своевременное прохождение медицинского осмотра.

Полученные результаты сбора и анализа информации по безопасности производственного оборудования необходимы для устранения системных ошибок, обеспечения соответствия системы менеджмента качества. В случае несоответствия полученных результатов требованиям действующих нормативных документов эксплуатация должна быть прекращена до устранения недостатков.

9.2 Дальнейшие процедуры, связанные с металлоломом, проводятся в соответствии с ГОСТ 2787-2019 «Металлы черные вторичные. Общие технические условия», а также Приказом Минприроды России от 01 сентября 2011 г. № 721.

10. Требования безопасности при утилизации изделия

Для предотвращения загрязнения окружающей среды все отходы, образующиеся при эксплуатации, подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией в соответствии с требованиями законов Российской Федерации «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», «Об охране окружающей среды», «Об отходах производства и потребления».

МОУ-1 подлежит утилизации после принятия решения о невозможности или нецелесообразности капитального ремонта или недопустимости дальнейшей эксплуатации.

Утилизацию МОУ-1 необходимо производить способом, исключающим возможность его восстановления и дальнейшей эксплуатации.

Персонал, проводящий все этапы утилизации, должен иметь необходимую квалификацию, пройти соответствующее обучение и соблюдать все требования безопасности труда.

При демонтаже все детали очищаются от продуктов и отложений и могут быть без ограничений по требованиям правил охраны окружающей среды использованы, как металлолом. Дальнейшие процедуры, связанные с металлоломом, проводятся в соответствии с ГОСТ 2787-2019 «Металлы черные вторичные. Общие технические условия», а также Приказа Минприроды России от 01 сентября 2011 г. № 721.

Приложение А

Лист регистрации изменений

Изм	Номер листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводител ьного документа	Подп.	Дата
	изменённых	заменённых	новых	аннулиров анных					